

# MasterTop P 622

April 2018

**En 2-komponent epoxy primer uden opløsningsmidler, til brug på beton- og cementbaserede underlag også med fugtig overflade (EN 13578).**

## PRODUKTBESKRIVELSE

MasterTop P 622 er en 2-komponent, lavviskos epoxy primer til beton- og cementbaserede underlag.

## ANVENDELSESOMRÅDER

MasterTop P 622 bruges indendørs og udendørs som primer på mineralske underlag som fx beton- eller cementbaserede afretningslag. Den kan bruges som skrabe-spartling ved at tilføre ovntørret kvartssand i forholdet 1 : 0,5 til 1 : 2.

MasterTop P 622 kan påføres fugtige underlag og cementbaserede underlag med høj restfugtighed i henhold til EN 13578 (testrapport forefindes). Derfor er MasterTop P 622 egnet til overflader i kontakt med jorden, hvis der er installeret en vandtæt dampspærre, og denne er intakt.

## EGENSKABER OG FORDELE

- lav viskositet
- let at forarbejde
- fremragende indtrængning
- forsegler porer og kapillærer
- enestående vedhæftning til underlaget og fugtig beton
- lav emission

## FORARBEJDNING

MasterTop P 622 leveres i emballageenheder med komponenterne færdigpakket i korrekt blandingsforhold. Inden blanding skal både komponent A og B bringes til en temperatur på ca. 15-25 °C. Hæld hele indholdet af komponent B i beholderen med komponent A. **MÅ IKKE BLANDES MANUELT.** Bland i mindst 3 minutter med egnet røre- eller blandeværktøj påsat en meget langsomtgående boremaskine (ca. 300 o/min). Skrab siderne og bunden af beholderen flere gange for at sikre, at alt materiale kommer med. Hold mikserbladene nedsænket i materialet for at undgå, at der dannes bobler. **MÅ IKKE FORARBEJDES DIREKTE FRA DEN ORIGINALE BEHOLDER.** Bland komponenterne A og B til en homogen konsistens, og hæld derefter materialet i en anden, ren beholder, og bland igen i 1 minut.

MasterTop P 622 skal forarbejdes ved konstant eller faldende omgivelsestemperatur. Derved reduceres risikoen for dannelse af bobler på grund af udvidelse af luft, der er indesluttet i betonen. Efter blanding påføres MasterTop P 622 det forbehandlede underlag med en skraber og efterbehandles med rulle. Den endnu våde primer afdrysses med ovntørret sand for at forbedre vedhæftningen til det efterfølgende lag. Såvel omgivelsestemperaturen som materialets og underlagets temperatur har indflydelse på materialets hærdetid. Ved lave temperaturer forsinkes de kemiske reaktioner. Derfor forlænges også potlife, åbentid og hærdetider. Ved højere temperaturer accelereres de kemiske reaktioner, så ovennævnte tidsrammer afkortes tilsvarende. For at opnå fuldstændig hærkning må materiale-, underlags- og forarbejdningsstemperaturen ikke komme ned under minimumstemperaturen.

Efter forarbejdning skal materialet beskyttes mod direkte kontakt med vand i ca. 24 timer (ved 20 °C). I dette tidsrum kan kontakt med vand medføre udblomstring på overfladen og/eller en klæbrig overflade. Begge dele skal fjernes. Underlagets temperatur skal være mindst 3 grader over dugpunkttemperaturen, både under forarbejdning og i mindst 24 timer efter forarbejdning (ved 15°C).

## FORBEHANDLING AF UNDERLAGET

Alle underlag (gamle som nye) skal være faste og bæredygtige, tørre og fri for cementslam og løstsiddende partikler. Rengør gulve for olie, fedt, gummimærker, malingrester og andre vedhæftningshindrende forureninger. De foretrukne fremgangsmåder til forberedelse af gulvet er mekanisk fræsning af overfladen ved hjælp af slyngrensning eller sandblæsning, højtryksrensning, slibning eller fjernelse af overfladen (inkl. nødvendig efterbehandling). Efter forberedelse af overfladen skal underlagets sammenhængsstyrke være større end 1,5 N/mm<sup>2</sup> (kontrolleres vha. en godkendt vedhæftningstester ved en belastning på 100 N/s).

Restfugtigheden i underlaget må ikke være højere end 4% (kontrolleres fx vha. CM-apparat).

Der skal være en korrekt indbygget og intakt dampspærre til stede.

# MasterTop P 622

April 2018

**En 2-komponent epoxy primer uden opløsningsmidler, til brug på beton- og cementbaserede underlag også med fugtig overflade (EN 13578).**

## FORBRUG

Forbruget af MasterTop P 622 er 0,3-0,5 kg/m<sup>2</sup>, afhængig af underlagets tilstand og porøsitet. Endnu et lag af 0,2-0,4 kg/m<sup>2</sup> af MasterTop P 622 anbefales til meget porøse underlag, da det forbedrer beskyttelsen mod opstigende fugt.

Den endnu våde grunder afdrysses med oventørret kvartsand 0,3-0,8 mm i ca. 1,0 kg/m<sup>2</sup>. Undgå at bruge for meget sand.

Ovenstående forbrugsværdier er kun vejledende og kan evt. være højere på meget ru eller porøse underlag.

## RENGØRING AF VÆRKTØJ

Rengør værktøj, der skal anvendes igen, omhyggeligt med MasterTop CLN 44 eller med fx isopropanol.

## EMBALLAGE

MasterTop P 622 leveres i 17,2 kg emballageenheder (11,8 kg for part A og 5,4 kg for Part B) og i 200 kg tromler med komponent A og i 184 kg tromler med komponent B.

## FARVE OG FORM

Transparent væske

## OPBEVARING

Opbevares tørt og ved temperaturer mellem 15 °C og 25 °C i originale beholdere. Må ikke udsættes for direkte sol. Se også oplysningerne om lagerholdbarhed på emballagen.

## EU-DIREKTIV 2004/42

### (DECOPAINT-DIREKTIVET)

Dette produkt opfylder kravene i EU-direktiv 2004/42/EF (Decopaint-direktivet) og indeholder mindre end den maksimalt tilladte VOC-grænseværdi (Fase 2, 2010).

Iht. EU-direktiv 2004/42 er det maksimalt tilladte VOC-indhold for produkter i kategorien IIA/j 500g/l (Grænse: Fase II, 2010). VOC-indholdet i MasterTop P 622 er < 500 g/l (færdigblandet materiale).

## HÅNTERING OG TRANSPORT

Ved brug af dette produkt skal de sædvanlige sikkerhedsforanstaltninger for håndtering af kemiske stoffer overholdes. Der må fx ikke spises, ryges eller drikkes under arbejdet, og man skal vaske hænder, når man holder pause, eller når arbejdet er afsluttet.

Nærmere oplysninger om håndtering og transport af dette produkt findes i sikkerhedsdatabladet. Se fuld information om sundhed og sikkerhed angående dette produkt i det pågældende sikkerhedsdatablad.

Bortskaffelse af produktet og emballage/beholdere skal ske i overensstemmelse med den gældende lokale lovgivning. Ansvar for herfor ligger hos den sidste ejer af produktet.

## MAL-kode

Komponent A: MAL-kode (1993): 00-5.

Komponent B: MAL-kode (1993): 00-5.

MAL-kode brugsklar blanding: 00-5.

## YDERLIGERE INFORMATIONER

BASF har en landsdækkende konsulent-service, som står til rådighed i forbindelse med spørgsmål og konkret vejledning til vores produkter og løsninger. For yderligere information kontakt vores hovedkontor på tlf.: 74 66 1511.

Forbehold for ændringer og trykfejl.

# MasterTop P 622

April 2018

**En 2-komponent epoxy primer uden opløsningsmidler, til brug på beton- og cementbaserede underlag også med fugtig overflade (EN 13578).**


Tekniske data*				
Blandingsforhold			vægtdele	100 : 46
Densitet	Komponent A	ved 20 °C	g/cm <sup>3</sup>	1,15
	Komponent B	ved 20 °C	g/cm <sup>3</sup>	1,03
	Blandet	ved 20 °C	g/cm <sup>3</sup>	1,07
Viskositet	Komponent A	ved 20 °C	mPa.s	900
	Komponent B	ved 20 °C	mPa.s	100
	Blandet	ved 20 °C	mPa.s	590
Potlife (17,2 kg enhed)		ved 12 °C	minutter	60
		ved 23 °C	minutter	30
		ved 30 °C	minutter	15
Næste lag kan påføres efter		ved 10°C	timer	min. 24
		ved 23 °C	timer	maks. 48
		ved 30°C	timer	min. 7
		ved 30°C	timer	maks. 36
Fuldstændigt hærdet efter		ved 10 °C	døgn	5
		ved 23 °C	døgn	3
		ved 30 °C	døgn	2
Tilladt omgivelses- og underlagstemperatur			°C	min. 8
			°C	maks. 30
Tilladt maksimal relativ luftfugtighed		ved 10 °C	%	75
		ved > 23 °C	%	85
Tekniske data efter udhærdning*				
Shore-D-hårdhed		efter 7 døgn		80
Trykstyrke		efter 28 døgn	N/mm <sup>2</sup>	81
Trækstyrke		efter 7 døgn	N/mm <sup>2</sup>	32

\* Disse værdier er kun vejledende og må ikke anvendes til udarbejdelse af specifikationer.

# MasterTop P 622

April 2018

En 2-komponent epoxy primer uden opløsningsmidler, til brug på beton- og cementbaserede underlag også med fugtig overflade (EN 13578).

	
BASF Coatings GmbH Donnerschweer Str. 372, D-26123 Oldenburg	
18	
162210	
EN 13813: 2002	
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4	
Synthetic resin screed for internal uses	
Essential characteristics	Performance
Fire behavior	B <sub>fl</sub> -S <sub>1</sub>
Release of corrosive substances	SR
Water permeability	NPD
Wear resistance	< AR 1
Bond strength	> B 1,5
Impact resistance	> IR 4
Impact sound insulation	NPD
Sound absorption	NPD
Heat insulation	NPD
Chemical resistance	NPD

NPD = No performance determined

Performance determined in System **MasterTop 1324****BASF A/S**

Hallandsvej 1  
DK-6230 Rødekro  
Telefon +45 73 66 30 30  
[www.master-builders-solutions.basf.dk](http://www.master-builders-solutions.basf.dk)

**BASF AS**

Lilleakerveien 2 C  
Postboks 563  
NO-1327 Lysaker  
Telefon +47 90 11 47 10  
[www.master-builders-solutions.basf.no](http://www.master-builders-solutions.basf.no)

De tekniske informationer og arbejdsanvisninger er afgivet af BASF A/S med det formål at hjælpe brugeren at få det bedst mulige og mest økonomiske resultat. Vore anvisninger er baseret på mange års erfaring samt på vor nuværende viden. Da arbejdsforhold hos brugeren ligger uden for vor kontrol, kan vi ikke påtage os et ansvar for de resultater, som en bruger måtte opnå ved anvendelsen af produktet. Det påhviler altid brugeren at foretage de i hans tilfælde nødvendige forholdsregler for at efterleve gældende regler. Opstår der tvivl om produktets egenskaber eller anvendelse, skal BASF A/S straks kontaktes.

N.B. Da alle vores datablade løbende bliver opdateret er det brugers ansvar at anskaffe sig seneste version.