

MasterTop P 686 W

Feb 2018 erst. juli. 2015

Vandfortyndbar, lavviskos, transparent, 2-komponent grunder på basis af epoxyharpiks.

MATERIALEBESKRIVELSE

MasterTop P 686 W er en vandfortyndbar, lavviskos, transparent/upigmenteret, 2-komponent grunder på basis af epoxyharpiks. Indeholder ikke opløsningsmidler.

ANVENDELSESOMRÅDER

MasterTop P 686 W anvendes på indendørsarealer som porelukkende grunder på mineralske underlag (f.eks. beton, cement-, magnesia- eller calciumsulfat/ anhydrit-gulve) i forbindelse med vandig epoxyharpiksflydebelægning MasterTop TC 428.

EGENSKABER

- god indtrængningsevne
- poreforsegler
- lavviskos
- vandig
- upigmenteret
- god vedhæftning på mineralske underlag
- let at påføre
- kan påføres fugtig beton
- vanddampdiffusionsåben
- vandfortyndbar
- bruges som imprægnering eller primer

UNDERLAGETS BESKAFFENHED

Mineralske underlag skal være faste, tørre og bæredygtige, fri for cementslam, støv og løse partikler. Endvidere skal underlaget være fri for øvrige stoffer som kan virke vedhæftningshindrende, som f.eks. olie, fedt, gummispor, støv, plejefilm, malingsrester eller lignende. Forbehandling af underlaget ved slyngrensning, fræsning eller slibning (inkl. den nødvendige efterbehandling) er i reglen nødvendig. Efter forbehandlingen skal underlagets sammenhængsstyrke være mindst 1,5 N/mm². Betonfugtighed må gennemgående ikke udgøre mere end 4 % (påvises med CM-apparat). Temperaturen på underlaget skal ligge mindst 3 °C over den eksisterende dugpunktstemperatur.

FORARBEJDNINGSOPLYSNINGER

MasterTop P 686 W leveres i korrekte blandingsforhold mellem komponent A (harpiks) og komponent B (hærder). Under blandeprocessen skal temperaturen på de to komponenter ligge på mellem 15 og 25 °C. Blanding af komponenterne skal foregå på følgende måde: Først hældes

komponent B (hærder) i spanden med komponent A (harpiks). Sørg for at beholderen med komponent B tømmes fuldstændigt. For at opnå en homogen konsistens og en intensiv gennemblanding skal de to komponenter blandes grundigt med et langsomtgående røreværk ved ca. 300 o/min. Sørg for at få materialet fra bunden og kanterne af blandekarret med. Sørg for at mixeren holdes nede i blandingen for at undgå luftbobler.

Blandeprocessen skal gennemføres, indtil der er opnået en homogen blanding uden striber, dog mindst 3 minutter. Materialet må ikke forarbejdes fra leveringsspanden! Efter grundig blanding hældes materialet over i en ny ren beholder og blandes igen ca. 1 minut. Efter omrøring justeres MasterTop P 686 W til forarbejdningens konsistens ved tilsætning af ca. 20 – 40 % vand (under stadig omrøring). Efter omrøring påføres og fordeles MasterTop P 686 W bedst med en skumgummiskrabber, og efterfølgende fordeles den jævnt med en rulle. MasterTop P 686 W bør forarbejdes under stabile eller faldende omgivelsestemperaturer, hvilket vil mindske risikoen for at bobler dannes (pga. at luft i materialet udvides). Ud over omgivelsestemperaturen er underlagets temperatur af afgørende betydning for forarbejdningen af reaktionsharpiks. Som hovedreglen forsinkes de kemiske reaktioner ved lave temperaturer; derved forlænges forarbejdnings- og viderebehandlingstiderne og også tiderne for, hvornår overfladen kan betrædes. Samtidig øges i givet fald forbruget pr. fladeenhed, som følge af stigende viskositet. Ved høje temperaturer fremskyndes de kemiske reaktioner, således at de ovennævnte tider forkortes tilsvarende.

Ved MasterTop P 686 W kan man ikke se, hvornår forarbejdningstiden er slut. Derfor skal man sikre sig, at det omrørte materiale forarbejdes indenfor ca. 60 min. (ved 23 °C). Under forarbejdning indendørs skal man under og efter påføring sørge for god ventilation og udluftning af lokalerne. For at opnå fuldstændig udhærdning af MasterTop P 686 W må middeltemperaturen på underlaget ikke være under den laveste forarbejdnings- eller objekttemperatur. Endvidere skal materialet beskyttes mod direkte vandpåvirkning i 8 timer (ved 23 °C) efter påføring. I denne periode kan direkte kontakt med vand medføre misfarvninger og/eller klæbrighed. I øvrigt gælder de relevante retningslinier for forarbejdning af reaktionsharpiks.

MasterTop P 686 W

Feb 2018 erst. juli. 2015

Vandfortyndbar, lavviskos, transparent, 2-komponent grunder på basis af epoxyharpiks.

Tekniske data:			
Bindemiddelbasis	Epoxyharpiks		
Blandingsforhold	vægtdele	72 : 28	
Faststofindhold		ca. 41 %	
Densitet (DIN 51757)	ved 20 °C	1,05 g/cm ³	
Blandeviskositet (DIN 53211)	ved 20 °C	700 mPas	
Forarbejdningstid	ved 12 °C / 50 % r.f.	90 min.	
	ved 23 °C / 50 % r.f.	60 min.	
	ved 30 °C / 50 % r.f.	30 min.	
Objekt- og forarbejdningstemperatur	min.	10 °C	
	maks.	30 °C	
Kan viderebehandles/betrædes efter	ved 10 °C	min. 18 timer	maks. 48 timer
	ved 23 °C	min. 6 timer	maks. 24 timer
Tilladt relativ luftfugtighed	maks.	80 %	
Farvetone	transparent		
Forbrug	se anvendelseseksempler		
N.B. Oplysningerne er vejledende. Værdierne kan ikke danne grundlag for udarbejdelse af specifikationer.			

ANVENDELSESEKSEMPLER

1. Forbehandling af underlag, se underlagets beskaffenhed.
2. MasterTop P 686 W påføres bedst med en skumgummiskraber fluaterende på underlaget og fordeles jævnt med rulle på underlaget for at undgå ansamlinger. Forbrug: ca. 200 – 300 g/m², afhængig af underlagets sugeevne. Fortyndningsgraden med vand skal overholdes!
3. Evt. endnu en grunding indtil porerne er fuldstændig lukket på stærkt sugende, porøse underlag. Forbrug: ca. 200 – 300 g/m².

Ovenstående forbrug er kun vejledende og kan være højere på meget ru eller porøse underlag.

Afhængig af underlaget anbefales følgende tilsætning af rent vand:

- Beton/stålbeton op til 20 %
- Cementgulv op til 20 %
- Anhydritgulv 20 – 40 %
- Magnesitgulv 20 – 40 %

Hvis MasterTop P686 W benyttes som imprægnering bør der tilsættes maksimalt vand.

HOLDBARHED

Under ovennævnte forhold er materialet lagerstabil i 12 måneder. Se udløbsdato på emballagen.

RENGØRING

Værktøj rengøres med vand, MasterTop CLN 44 eller Isopropanol.

OPBEVARING

Emballagen skal holdes tæt lukket og opbevares tørt ved temperaturer mellem 15 – 25 °C. Undgå absolut direkte sol samt frost.

LEVERINGSFORM

MasterTop P 686 W leveres i emballageenheder på 25 kg

ARBEJDSMILJØ

Se særskilt sikkerhedsdatablad/brugsanvisning.

MasterTop P 686 W

Juli 2015 erst. Dec. 2011

EU-DIREKTIV 2004/42 (DECO MALING DIREKTIV)

Dette produkt svarer til EU-direktiv 2004/42/EF og indeholder mindre end den maksimale VOC grænseværdi (status 2, 2010). Iht. EU-direktiv 2004/42 er den øverste grænseværdi for produkter i kategorien IIA/j type sb 140g/l (grænse: status 2, 2010). VOC indholdet i MasterTop P 686 W er < 140 g/l (færdigblandet materiale).

HÅNDTERING OG TRANSPORT

Ved brug af dette produkt skal de sædvanlige sikkerhedsforanstaltninger for håndtering af kemiske stoffer overholdes. Der må fx ikke spises, ryges eller drikkes under arbejdet, og man skal vaske hænder, når man holder pause, eller når arbejdet er afsluttet.

Nærmere oplysninger om håndtering og transport af dette produkt findes i sikkerhedsdatabladet. Se fuld information om sundhed og sikkerhed angående dette produkt i det pågældende sikkerhedsdatablad.

Bortskaffelse af produktet og emballage/beholdere skal ske i overensstemmelse med den gældende lokale lovgivning. Ansvar herfor ligger hos den sidste ejer af produktet.

MAL-kode

Komponent A: MAL-kode (1993): 1-5.

Komponent B: MAL-kode (1993): 00-5.

MAL-kode brugsklar blanding: 1-5.

YDERLIGERE INFORMATIONER

BASF har en landsdækkende konsulent-service, som står til rådighed i forbindelse med spørgsmål og konkret vejledning til vores produkter og løsninger. For yderligere information kontakt vores hovedkontor på tlf.: 73 66 30 30.

Forbehold for ændringer og trykfejl.

CE marking according to EN 13813

	
None	
BASF Coatings GmbH Donnerschweer Str. 372, D-26123 Oldenburg	
07	
168601	
EN 13813: 2002	
Synthetic resin screed for use internally in buildings	
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4	
Essential characteristics	Performance
Fire behavior	E _{fl}
Release of corrosive substances	SR
Water permeability	NPD
Wear resistance	< AR 1
Bond strength	> B 1,5
Impact resistance	> IR 4
Impact sound insulation	NPD
Sound absorption	NPD
Heat insulation	NPD
Chemical resistance	NPD
Slip/Skid resistance	NPD
Emissions behavior	NPD

NPD = No performance determined

Performance determined in System **MasterTop 1785**

BASF A/S

Hallandsvej 1

DK-6230 Røddekro

Telefon +45 73 66 30 30

www.master-builders-solutions.basf.dk

BASF AS

Lilleakerveien 2 C

Postboks 563

NO-1327 Lysaker

Telefon +47 90 11 47 10

www.master-builders-solutions.basf

De tekniske informationer og arbejdsanvisninger er afgivet af BASF A/S med det formål at hjælpe brugeren at få det bedst mulige og mest økonomiske resultat. Vore anvisninger er baseret på mange års erfaring samt på vor nuværende viden. Da arbejdsforhold hos brugeren ligger uden for vor kontrol, kan vi ikke påtage os et ansvar for de resultater, som en bruger måtte opnå ved anvendelsen af produktet. Det påhviler altid brugeren at foretage de i hans tilfælde nødvendige forholdsregler for at efterleve gældende regler. Opstår der tvivl om produktets egenskaber eller anvendelse, skal BASF A/S straks kontaktes.

N.B. Da alle vores datablade løbende bliver opdateret er det brugers ansvar at anskaffe sig seneste version.