

MasterSeal P 770

Maj 2018 erst. juni 2017

2-komponent primer på basis af Xolutec-teknologi til MasterSeal-systemer

BESKRIVELSE

MasterSeal P 770 er en 2-komponent primer på basis af Xolutec-teknologi, der trænger godt ned i underlaget og virker vedhæfningsforbedrende for de efterfølgende MasterSeal-systemer, fx MasterSeal 7000 CR.

Xolutec™ – en ny dimension inden for holdbarhed

Xolutec er en innovativ og intelligent metode til at kombinere komplementær kemi. Når materialet blandes på arbejdsstedet, dannes der et tværbundet, gensidigt gennemtrængende netværk (IPN), der forbedrer materialets samlede egenskaber. Ved at kontrollere den tværbindende densitet kan Xolutecs egenskaber justeres efter de ønskede produkt egenskaber. Der kan f.eks. vælges materialeformuleringer med forskellige grader af robusthed og fleksibilitet. Xolutec har et meget lavt indhold af flygtige organiske forbindelser (VOC), og er hurtigt at påføre både med sprøjte og manuelt, afhængigt af kravene. Materialet hærder hurtigt selv ved lave temperaturer. Det betyder kortere forarbejdnings tid og hurtig genoptagelse af driften.

Teknologien er ikke sensitiv over for fugt og tåler en bred vifte af forskellige forhold på arbejdsstedet, hvilket forlænger tidsvinduet og reducerer eventuelle forsinkelser og fejl. Lange vedligeholdelsesintervaller og lavere livscyklusomkostninger reducerer de samlede udgifter for ejeren betydeligt.

ANVENDELSESOMRÅDE

MasterSeal P 770 bruges som primer på mineralske underlag til MasterSeal-systemer. En primer forbedrer vedhæftningen og forhindrer dannelsen af porer eller blærer i den efterfølgende hærdede belægning.

PRODUKTEGENSKABER

- **Lav viskositet**
- **Let at forarbejde**
- **Fremragende indtrængning**
- **Forsegler porer og kapillærer**
- **Fugttolerant:** Kan påføres underlag med høj restfugtighed
- **Fremragende vedhæftning til underlaget**
- **Indeholder ikke opløsningsmidler.**
- **Høj diffusions tæthed mod vanddamp.**

GODKENDELSER OG CERTIFICERINGER

CE-certificering som primer til MasterSeal M 790 i systemet MasterSeal 7000 CR iht. EN 1504-2.

FORARBEJDNINGSMETODE

(a) Forbehandling af overfladen

Alle underlag (gamle og nye) skal være faste og bæredygtige, tørre og fri for cementslam og løstsiddende partikler samt fri for olie, fedt, gummimærker, malingrester og anden vedhæftningshindrende forurening.

Beton: Overfladen bør forbehandles ved hjælp af sandblæsning, højtryksrensning eller anden passende mekanisk behandling. Efter forbehandlingen skal beton- og andre cementbaserede underlag have en vedhæftningsstyrke på mindst 1,5 N/mm².

Meget grove/ujævne underlag på vægge bør før påføring udjævnes med en egnet udjævningsmørtel, fx MasterEmaco N 5100 FC. På gulve bør der udføres passende reparation eller udjævning.

Hjørnerne mellem gulv og væk skal afrundes ved at bruge et passende produkt som f.eks. MasterSeal 590, MasterSeal P 385 Part D eller MasterEmaco S 5440 RS. Underlaget skal være synligt tørt – der er ingen grænseværdi for restfugt. Underlagets temperatur skal være mindst +5 °C og højst +35 °C. Temperaturen på underlaget skal være mindst 3 °C over dugpunktet.

(b) Blanding

MasterSeal P 770 leveres i emballageenheder med komponenterne færdigpakket i korrekt blandingsforhold.

Hæld hele indholdet af komponent B i beholderen med komponent B, og bland med en langsomtgående boremaskine (ca. 400 o/min.) i mindst 3 minutter. Skrab siderne og bunden af beholderen flere gange for at sikre, at alt materiale kommer med. Hold mikserbladene nedsænket i materialet for at undgå, at der dannes bobler.

Bland kun hele emballageenheder, og bland ikke manuelt.

OBS: ubrugt blandet materiale kan føre til en høj varmeudvikling i spanden. Brug altid alt blandet materiale helt og inden udløb af potlife.

MasterSeal P 770

Maj 2018 erst. juni 2017

2-komponent primer på basis af Xolultec-teknologi til MasterSeal-systemer

(c) Forarbejdning

Efter blanding påføres MasterSeal P 770 det forbehandlede underlag med pensel eller rulle. Såvel omgivelsestemperaturen som materialets og underlagets temperatur har indflydelse på materialets hærdetid.

Ved lave temperaturer forsinkes de kemiske reaktioner. Derfor forlænges også potlife, åbentid og hærdetider. Ved højere temperaturer accelereres de kemiske reaktioner, og potlife, åbentid og hærdetid afkortes tilsvarende. For at opnå fuldstændig hærdning må materiale-, underlags- og forarbejdningstemperaturen ikke komme ned under minimumstemperaturen. Temperaturen på underlaget skal være mindst 3 °C over dugpunktet.

MasterSeal P 770 tørrer til en intens, transparent film (inden for 5 timer ved 20 °C). Hvis der forekommer huller, der ikke er dækket af primeren, skal der påføres endnu et lag primer.

Vent mindst 5 timer (ved 20 °C) før påføring af MasterSeal-systemer og max 48 timer.

EFTERBEHANDLING OG RENGØRING

Værktøj kan rengøres med et opløsningsmiddel, så længe materialet ikke er hærdet. Er materialet hærdet, kan det kun fjernes mekanisk.

RÆKKEEVNE

Forbruget af MasterSeal P 770 ligger mellem 0,2 og 0,4 kg/m².

Disse forbrugsværdier er teoretiske og kan variere alt efter underlagets sugsevne og ruhed. Det er vigtigt at gennemføre forsøg på byggepladsen til vurdering af det nøjagtige forbrug.

POTLIFE

Ca. 20 minutter ved omgivelses- og underlags-temperaturer på 20 °C.

EMBALLAGE

MasterSeal P 770 fås i 5 kg og 9 kg kombi-emballager.
5 kg sæt: 2,2 kg komponent A og 2,8 kg komponent B
9 kg sæt: 4 kg komponent A og 5 kg komponent B.

FARVE

Hvid/elfenben.

OPBEVARING

MasterSeal P 770 opbevares tørt og ved temperaturer mellem 10 °C og 25 °C i originale beholdere. Beskyttes mod frost. Må ikke opbevares permanent ved temperaturer over +35 °C.

LAGERHOLDBARHED

Under disse betingelser er lagerholdbarheden 12 måneder for begge komponenter.

BEMÆRK

- Må ikke forarbejdes ved temperaturer under +5 °C eller over +35 °C.
- Med tiden kan der forekomme separation af komponent A – dette er ikke en fejl ved produktet, og materialet kan let rehomogeniseres ved blanding.
- Tilsæt ikke opløsningsmidler eller andre komponenter til MasterSeal P 770-blanding.
- **OBS: ubrugt blandet materiale kan føre til en høj varmeudvikling i spanden. Brug altid alt blandet materiale helt og inden udløb af potlife.**

HÅNDTERING OG TRANSPORT

Ved brug af dette produkt skal de sædvanlige sikkerhedsforanstaltninger for håndtering af kemiske stoffer overholdes. Der må fx ikke spises, ryges eller drikkes under arbejdet, og man skal vaske hænder, når man holder pause, eller når arbejdet er afsluttet.

Nærmere oplysninger om håndtering og transport af dette produkt findes i sikkerhedsdatabladet.

Bortskaffelse af produktet og emballage/beholdere skal ske i overensstemmelse med den gældende lokale lovgivning. Ansvar for herfor ligger hos den sidste ejer af produktet.

MAL-kode

Komp. A: MAL-kode (1993): 0-4
Komp. B: MAL-kode (1993): 1-3
MAL-kode brugsklar blanding: 0-4

MasterSeal P 770

Maj 2018 erst. juni 2017

2-komponent primer på basis af Xolutec-teknologi til MasterSeal-systemer

| Tekniske data | | | | |
|---|--|---|-------------------|---|
| Egenskab | | Standard | Enhed | Data |
| Det blandede materiales densitet | Komponent A Komponent B Blandet | EN ISO 2811-1 | g/cm ³ | ca. 1,25 ca. 1,17 ca. 1,2 |
| Det blandede materiales viskositet | Komponent A Komponent B Blandet | EN ISO 3219 | mPas | ca. 1.140 ca. 125 ca. 650 |
| Blandingsforhold (volumen B:A) | | - | - | 1,34 : 1 |
| Forarbejdningstemperatur (underlag og materiale) | | - | °C | +5 til +35 |
| Maksimal fugt i underlag (under påføring) | | ingen grænse, men underlaget skal være synligt tørt | | |
| Maksimal relativ luftfugtighed (under påføring): | | Ingen grænse, men ingen kondensation af vand på overfladen. | | |
| Potlife | ved +5 °C ved +10 °C ved +20 °C ved +30 °C | | minutter | ca. 30 ca. 25 ca. 20 ca. 10 |
| Klæbefrit | ved +20 °C | | timer | ca. 5 |
| Klart til gangtrafik / næste lag | ved +10 °C ved +20 °C ved +30 °C | | timer | min. 11 min. 5 min. 2 |
| Max ventetid inden påføring af næste lag | | | timer | max. 48 |
| Fuldstændigt hærdet | ved +10 °C ved +20 °C ved +30 °C | | døgn | 7 5 2 |
| Glasomdannelsesstemperatur efter 28 døgn | | DS/EN 12614 | °C | 109 |
| Vedhæftning på beton efter 7 dage | ved +5 °C ved +20 °C ved +30 °C | DS/EN 1542 | N/mm ² | > 4,0 > 4,0 > 4,0 |
| Vedhæftning (efter 7 dage) til fuldt forglaserede fliser | - Forglaserede fliser - Ikke – forglaserede fliser | Baseret på EN 1542 | N/mm ² | >2,0 >5,0 >2,5 |
| Vedhæftning i kombination med efterfølgende lag af | - MasterSeal M 790 (Xolutec) - MasterSeal M 310 (epoxy) - MasterSeal M 336 (epoxy-polyuretan) - MasterSeal M 391 (epoxy) - MasterSeal M 689 (polyurea, hot-spray) - MasterSeal M 808 (polyuretan) - MasterSeal M 811 (polyureahybrid, hot-spray) | DS/EN 1542 | N/mm ² | > 2,5 > 3,0 > 2,5 > 3,0 > 2,5 > 2,5 > 3,0 |
| Vanddamp gennemtrængelighed S _D @ 200g/m ² dækning @ 400g/m ² dækning | | EN ISO 7783 | m | 76 (class III – uigennemtrængelig) 108 (class III – uigennemtrængelig) |


Bemærk: Værdierne er målt ved 21°C ± 2 °C og 60% ± 10 % relativ luftfugtighed, medmindre andet er angivet. Højere temperaturer og/eller højere luftfugtighed kan forkorte hærd-/curingtiderne og omvendt. De viste tekniske data er statistiske og kan ikke anses for garanterede minimumsværdier. Tolerancerne er dem, der er beskrevet i de tilsvarende ydelsesspecifikationer

MasterSeal P 770

Maj 2018 erst. juni 2017

2-komponent primer på basis af Xolutec-teknologi til MasterSeal-systemer

CE-mærkning (EN/DA 1504-2)

| | |
|--|--|
|  0921,0370 | |
| BASF Coatings GmbH Glasuritstrasse 1 D-48165 Münster 16 DE0269/02 | |
| MasterSeal M 790 (DE0269/02) EN 1504-2:2004 | |
| Surface protection product/coating (Primer: MasterSeal P 770) EN 1504-2 Principles 1.3/2.2/5.1/6.1/8.2 | |
| Reaction to fire | Class E |
| Abrasion resistance | Loss of mass < 3000 mg |
| Permeability to CO ₂ | s _D > 50 m |
| Water vapour permeability | Class III |
| Capillary absorption and permeability to water | W < 0,1 kg/m ² h ^{0.5} |
| Thermal compatibility | ≥ 1,5 N/mm ² Pass |
| Resistance to severe chemical attack Class II: 6a Class III: 1,2,3,4,5,5a,6,7,10,11, 12,14,15a | Reduction in hardness < 50 % |
| Crack bridging ability | A3 (23 °C) A2 (-10 °C) B3.1 (23 °C) B2 (-10 °C) |
| Impact resistance | Class III |
| Adhesion strength by pull off test | ≥ 1,5 N/mm ² |
| Artificial weathering | Pass |
| Dangerous substances | Comply with 5.3 (EN1504-2) |

YDERLIGERE INFORMATIONER

BASF har en landsdækkende konsulent-service, som står til rådighed i forbindelse med spørgsmål og konkret vejledning til vores produkter og løsninger. For yderligere information kontakt vores hovedkontor på tlf.: 74 66 1511.

Forbehold for ændringer og trykfejl.

BASF A/S

Hallandsvej 1
DK-6230 Rødekro
Telefon +45 73 66 30 30
www.master-builders-solutions.basf.dk

BASF AS

Lilleakerveien 2 C
Postboks 563
NO-1327 Lysaker
Telefon +47 90 11 47 10
www.master-builders-solutions.basf.no

De tekniske informationer og arbejdsanvisninger er afgivet af BASF A/S med det formål at hjælpe brugeren at få det bedst mulige og mest økonomiske resultat. Vore anvisninger er baseret på mange års erfaring samt på vor nuværende viden. Da arbejdsforhold hos brugeren ligger uden for vor kontrol, kan vi ikke påtage os et ansvar for de resultater, som en bruger måtte opnå ved anvendelsen af produktet. Det påhviler altid brugeren at foretage de i hans tilfælde nødvendige forholdsregler for at efterleve gældende regler. Opstår der tvivl om produktets egenskaber eller anvendelse, skal BASF A/S straks kontaktes.

N.B. Da alle vores datablade løbende bliver opdateret er det brugers ansvar at anskaffe sig seneste version.