



Kalkning:

Kalkning udføres i perioder, hvor luftens fugtighed er høj. Det vil normalt sige forårs- og efterårsperioder uden for perioder med frost. Dette er vigtigt for kalkningens hærkning.

Tilberedning af kalkvand. (Benyttes til grundning) Spandens indhold omrøres.

1. En portion kalkdej hældes over i en balje eller spand, og der tilsættes vand. Forholdet mellem kalkdej og vand skal være 1 kg kalkdej til ca. 5-6 l vand.
2. Blandingen røres ud til ensartet konsistens.
3. I løbet af et døgn vil kalken synke til bunds, og den klare opløsning over det bundfældede kalk er det, der betegnes som **kalkvand**. På overfladen vil der være dannet en hinde af kalkkrystaller, og den bør fjernes, før kalkvandet aftappes. Kalkvand bruges i forbindelse med hvidkalkning, som grundning.

Tilberedning af hvidtekalk(kalkmælk). Spandens indhold omrøres før brug.

1. En portion kalkdej hældes over i en balje og der tilsættes vand. Forholdet mellem kalkdej og vand skal være ca. 1 kg kalk til 4-6 l vand. (Mælkeynd konsistens)
2. Blandingen røres ud til ensartet konsistens.
3. Det er nødvendigt med mellemrum at omrøre kalken under brugen, idet kalken synker til bunds under henstand. Kalken kan godt blandes flere dage i forvejen. Hinden på overfladen skal fjernes før hvidtekalken bruges.

Udførelse af hvidtekalkning/ krav til underbund:

1. Vægfladen rengøres for løstsiddende materiale med almindelig kost og et skrabejern.
2. Der vandes med kost eller slange med strålespids, der kan indstilles til spredning. Ved kalkning skal bunden være så fugtig, at der kan kalkes vådt i vådt, således at der ikke bliver stød og striber i kalklaget. Ofte vil supplerende vanding være nødvendig løbende under arbejdet.
3. Nyt puds grundes med **kalkvand**.
4. Herefter kalkes med den tilberedte **hvidtekalk**. Der kalkes til fuld dækning, hvilket for nyt puds i reglen er 3-4 gange. Der bør gå mindst ½-1 døgn mellem hver stryging.
5. Til slut stryges fladen med kalkvand.

Det er vigtigt at kalke med tynd blanding, For tyk blanding vil ofte medføre afskalning. Det er bedre at kalke flere gange med tynd blanding en få gange med tyk

